

Затверджую
Начальник Управління
Технології та якості
ПРАТ «ЗАПОРІЖВОГНЕТРИВ»
І.М. Герцовський
«29» 05 2026 р.

ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на закупівлю послуг

для проведення вхідного контролю магнезиту обпаленого марки KM-V AB
«KUMAS MANYEZIT SANAYI A.S» в порту Гемлік

1. Найменування та місце розташування об'єкта.

Порт Гемлік, Туреччина.

2. Вид робіт.

Послуги з виконання:

1. Відбір проб магнезитового порошку.
2. Тестування

3. Дані про Замовника.

ПРАТ «ЗАПОРІЖВОГНЕТРИВ», вул. Північне шосе/вул. Теплична, буд.22 «Б»/1, м.
Запоріжжя, Україна, 69106

4. Вимоги до функціоналу виконавця послуги.

Вхідний контроль **Магнезиту обпаленого марки KM-V AB «KUMAS MANYEZIT SANAYI A.S»** – відбір проб в порту Гемлік та тестування згідно з умовами договору та специфікації в лабораторії незалежної міжнародної експертної організації

5. Конструктивні вимоги.

Виконання відбору проб та тестування відповідно до нормативної документації (стандарти ДСТУ, ISO), що регламентують хімічний аналіз та фізико-механічні випробування **Магнезиту обпаленого марки KM-V AB**.

Нормативна документація **EN ISO 12677 «Хімічний аналіз вогнетривких матеріалів методом рентгенофлуоресцентної спектроскопії (XRF)»**.

6. Опис обсягів роботи в рамках проєкту.

Приймання ресурсів за якістю здійснюється **незалежною міжнародною експертною організацією** на основі Сертифікату якості Постачальника у порту Гемлік.

Контроль якості виконується за наступними показниками:

| | |
|--|----------|
| Вміст MgO, % | Min 91,0 |
| Вміст CaO, % | Max 2.8 |
| Вміст SiO ₂ , % | Max 4.5 |
| Вміст Fe ₂ O ₃ , % | Max 1.5 |
| Вміст Al ₂ O ₃ , % | Max 0.2 |
| Відкрита пористість % | Max 6.0 |
| Фракція, мм 0-15 (0-1 mm max 10%. 1-15mm min 90%) | |
| Втрати при прожарюванні, % | Max 1.00 |
| Видима щільність, г/см ³ | Min 3.31 |
| Вологість, % | Max 1.0 |
| Наявність сторонніх домішок і сміття не допускається | |

В.О. начальника ВЯ

М.М. Агранович